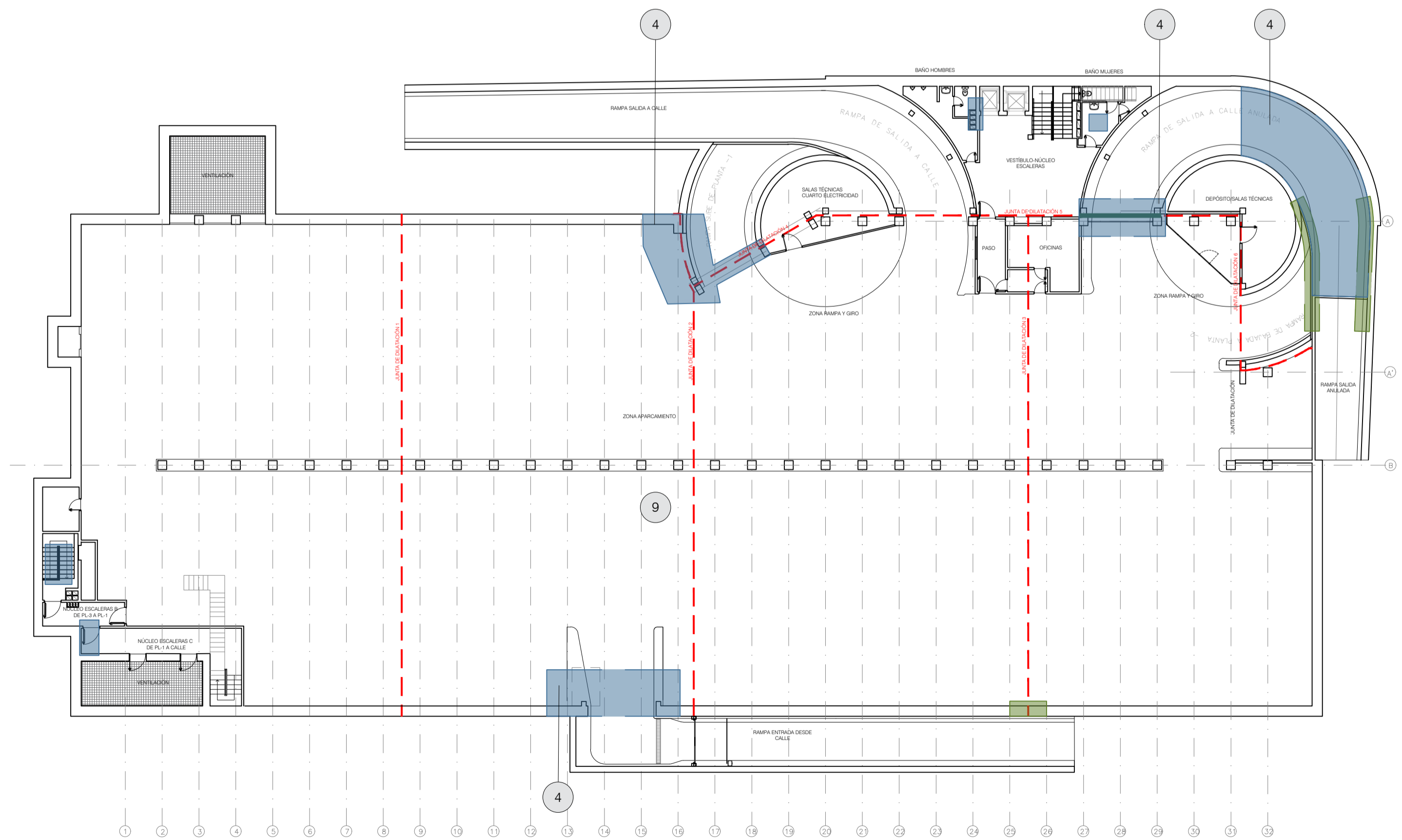


FORJADO PLANTA -1
CARA INFERIOR



FORJADO PLANTA -1
CARA SUPERIOR

REPARACIONES DE PATOLOGÍAS

- 1
- REPARACIÓN IMPERMEABILIZACIÓN CUBIERTA
VER PLANO 3-4-1
- 2
- SELLADO DE FISURAS EN CUBIERTA
1. Preparación del soporte: eliminar del interior de la fisura los restos de polvo mediante inyección de aire a presión.
2. Sellado superficial de la fisura: realizar un sellado superficial de la fisura con la finalidad de impedir la fuga de la resina durante el proceso de inyección y permitir la adhesión de los inyectores. Se podrán usar materiales de base epoxídica o de base cementosa.
3. Fijación de los inyectores: Fijar los inyectores de inyección superficial con el mismo material de sellado. La distancia oscilará entre los 20 y los 30 cm.
4. Inyección mecánica de la resina.
- 3
- REPARACIÓN JUNTAS DE CUBIERTA
1. Preparación del soporte: Eliminar de la superficie de trabajo lechada de cemento superficial, restos de grasas y aceites, partes de hormigón mal adheridas y restos de otras aplicaciones mediante el empleo preferentemente de medios mecánicos. En caso necesario reparar los cantos de juntas.
2. Imprímación: Aplicar la imprímación con brocha de forma uniforme evitando imprimir el fondo de juntas.
3. Fondo de junta: Instalar un cordón de sección circular de polietileno expandido de célula cerrada como fondo de juntas a una profundidad que asegure que el espesor de masilla aplicada es aproximadamente la mitad del ancho de la junta. El cordón se elegirá con un su diámetro aproximadamente un 25% mayor que el ancho de junta de modo que quede sujeto por compresión. Colocar sin estirar, evitando su deterioro.
4. Aplicar la masilla: Aplicar la masilla mediante pistola. Rellenar completamente la junta desde el fondo hasta la superficie evitando atrapar el aire. Alisar la masilla fresca empleando una herramienta adecuada para darle una forma superficial cóncava.
- 4
- SANEO Y REPARACIÓN ELEMENTOS DE HORMIGÓN
1. Preparación o saneo de la superficie del hormigón a base de chorro de arena
2. Aplicación de un puente de unión
3. Aplicación de un mortero de reparación
4. Curado del mortero.
- 5
- REPARACIÓN VIGA DINTEL METÁLICA
1. Preparación de la superficie de soporte a base de arenado, chorreado o granallado muy minucioso. Eliminar las capas de laminación, óxido y partículas extrañas y todo resto de óxido.
2. Aplicación de imprímación o pintura.
3. Aplicación de refuerzo: En caso de pérdida de sección, se reforzará la chapa afectada con una chapa de refuerzo. Esta pérdida de sección se analizará tras la limpieza.
- 6
- REPARACIÓN VIGA DINTEL MUROS
1. Sanear la superficie del muro pantalla en toda la zona de la discontinuidad de la junta (de manera general, unos 20 cm a lado y lado de la junta);
2. En caso de pérdida de recubrimiento, reparar con mortero de reparación (4).
3. Ejecutar un sistema de drenaje del agua que permita que el agua filtre en estas zonas, y recogerla en la base de los muros para conducirla a un colector y llevarla a la red de saneamiento pública. Además, se dispondrá una chapa metálica que sirva de cámara bufa y que actúe para mejorar la estética del aparcamiento. Esta intervención se realizará exclusivamente en los dos muros que tienen juntas, que son los dos muros largos del recinto rectangular.
- 7
- RESTITUCIÓN DEL MORTERO DE PROTECCIÓN IGNÍFUGO
1. Preparación de la superficie: comprobar que el soporte está seco y limpio de grasa, polvo y suciedad.
2. Una vez la superficie está preparada, aplicar por vía húmeda mediante una máquina de proyección tipo mezzcladora y compresor. En esos casos en que la superficie sea reducida, se podrá aplicar manualmente.
- 8
- PÉRDIDA DE RECUBRIMIENTO
1. Preparación de la superficie: Retirar todo el material dañado o disgregado mediante chorreado de granalla de acero o escoria de cobre.
2. Evaluación y limpieza de la armadura hasta la eliminación total del óxido. Si la corrosión presenta una pérdida de sección significativa (al menos del 10%) se deberá proceder al solape de armaduras con una unión por solape simple o doble, unión por empalme con barras o con empalme angular o bien por soldadura a tope en V o en K.
3. Protección de la armadura mediante pasivación de las armaduras
4. Aplicación de la imprímación y/o puente de unión
5. Aplicación del mortero de reparación
6. Curado
- 9
- REPARACIÓN PAVIMENTO
1. Fresado del pavimento
2. Aplicación de imprímación: 2 manos de pintura de resinas epoxi (clase 2)

LEYENDA PATOLOGÍAS			
	JUNTA DE DILATACIÓN EXISTENTE		FILTRACIONES EN JUNTAS DE MUROS
	HUMEDADES		VIGA METÁLICA EN MAL ESTADO
	JUNTA EN PAVIMENTO EN MAL ESTADO		JUNTA DE FORJADO EN MAL ESTADO CON PÉRDIDA DE RECUBRIMIENTO HORMIGÓN